



MF 2200

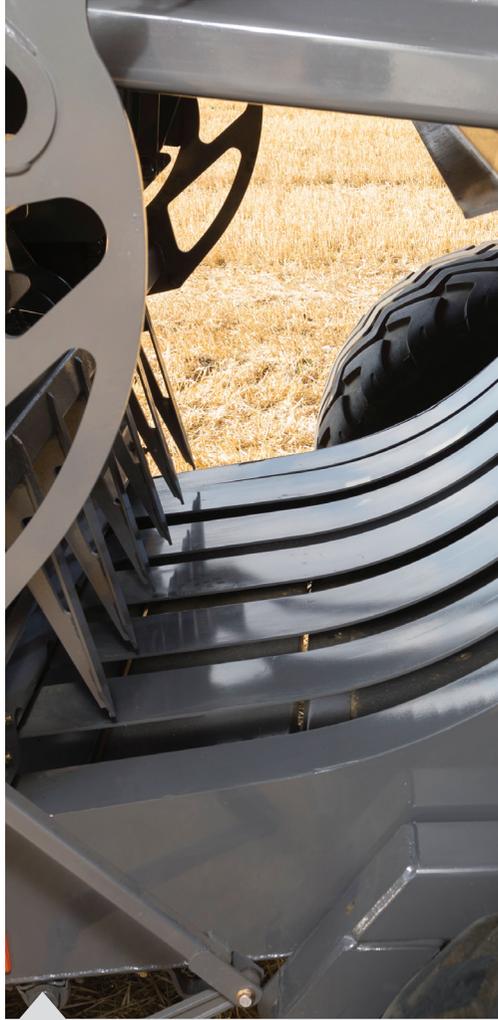
2240, 2250, 2260, 2270, 2270 XD, 2290



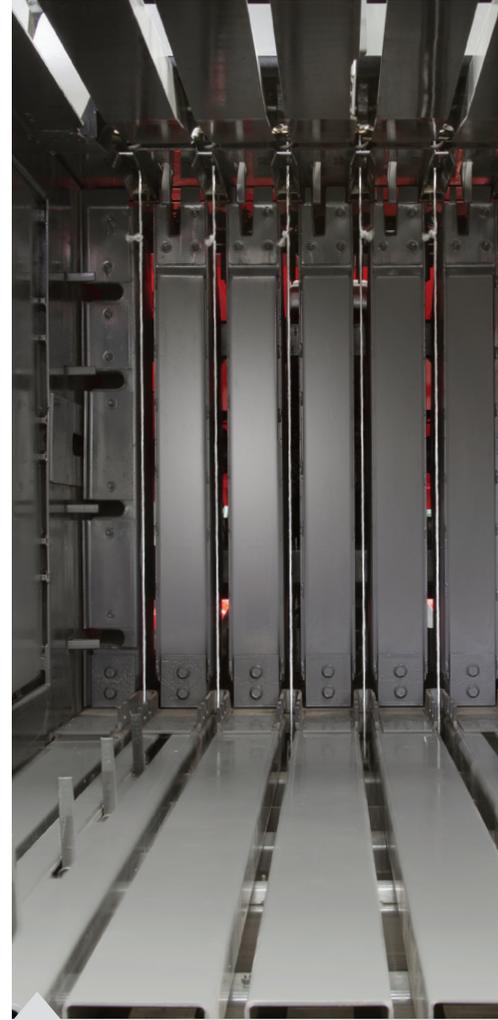
PAR MASSEY FERGUSON



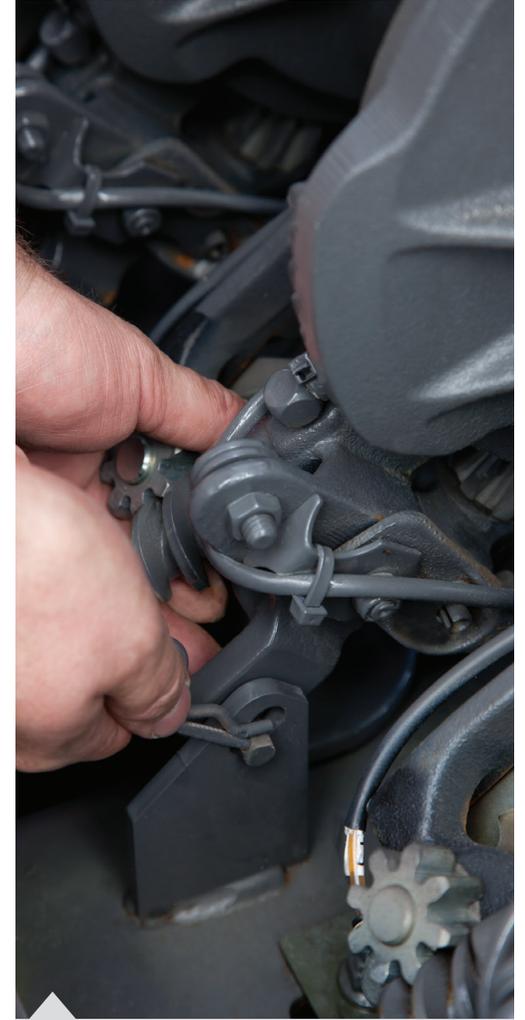
Page 10
Alimentation



Page 12
Chambre de précompression



Page 14
Formation des balles



Page 16
Noueurs optimisés



Page 18
Contrôle et surveillance

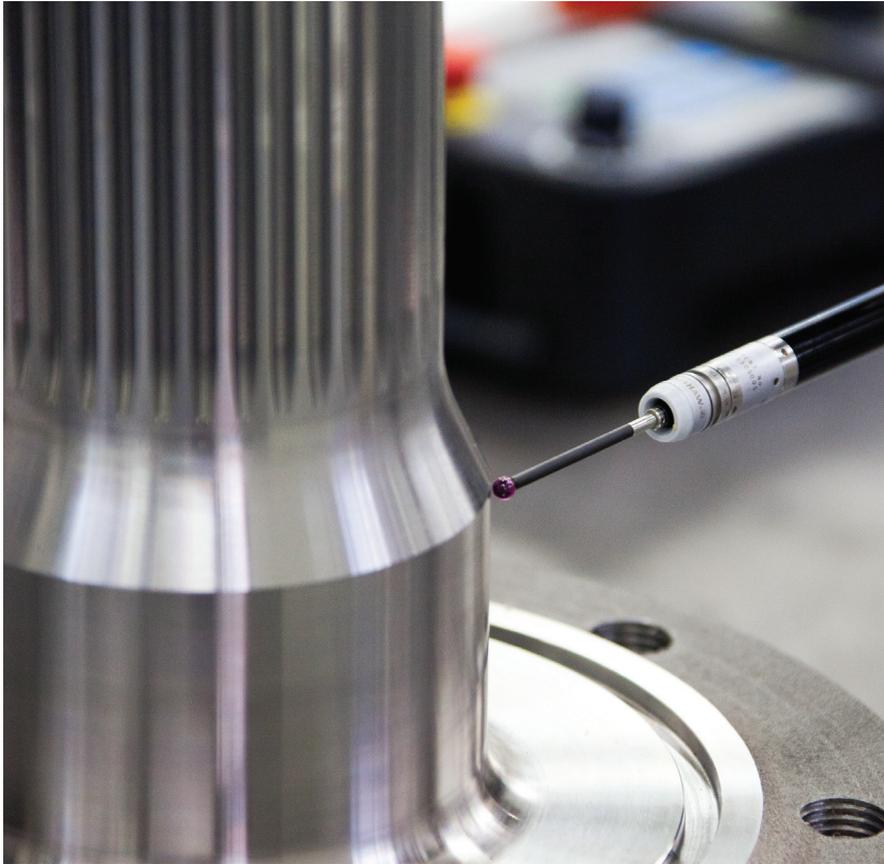


Page 24
Options de coupe - présentation de ProCut



Sommaire

- 04 Fabrication de qualité
- 06 Presses à balles carrées pour tous les besoins.
- 10 Ramassage et alimentation
- 12 Chambre de précompression
- 14 Formation des balles
- 16 Noueurs optimisés
- 18 Contrôle et surveillance
- 20 Presse MF 2270 XD
- 22 Options essieu simple et essieu tandem
- 24 Options de coupe
- 26 Entretien facilité
- 27 Système de télémétrie AgCommand®
- 29 Accessoires adaptés à vos besoins
- 30 Assistance complète là où vous en avez besoin
- 32 Spécifications
- 34 Présentation de la machine



Hesston, Kansas

AGCO acquiert en 1991 Hesston Corporation, l'un des plus importants constructeurs nord-américains de matériel de récolte, et une participation de 50 pour cent dans la coentreprise de fabrication connue sous le nom de Hay and Forage Industries (HFI). AGCO termine en 2000 l'acquisition de Hay and Forage Industries, basée à Hesston, Kansas. Le groupe renforce ainsi sa stratégie visant à rationaliser de manière efficace le processus de fabrication en consolidant ses principales opérations en Amérique du Nord.

Avec des centaines de brevets à son nom, Hesston® fait figure d'innovateur en matière de foin et de cultures fourragères depuis 1955, date à laquelle l'entreprise a développé la première faucheuse-andaineuse automotrice qui a été commercialisée. D'autres innovations dans le secteur ont inclus la première faucheuse-andaineuse hydrostatique, la première faucheuse-conditionneuse à axe central et la première grosse presse à balles rectangulaires, qui avait près de 50 brevets différents à elle seule.

Aujourd'hui, les produits fabriqués à Hesston continuent d'occuper le devant de la scène en matière de technologie avancée pour le foin et les cultures fourragères. L'usine produit des systèmes de fauchage, des presses à balles conventionnelles, rondes et carrées, ainsi qu'une gamme d'andaineuses automotrices. Ces produits sont fabriqués en même temps que toute une gamme de moissonneuses-batteuses axiales commercialisées dans le monde entier.



Fournisseurs des meilleures presses à balles carrées depuis 1978

La série MF 2200, composée de six modèles de presses à balles carrées, ne déroge pas à la règle et propose de nombreuses caractéristiques inédites visant à accroître la capacité, à renforcer la densité des balles et à améliorer l'efficacité, tout en gagnant du temps et de l'argent. Ces machines, directement inspirées de la série MF 2100, présentent de nouvelles fonctionnalités et d'innombrables atouts dans ce secteur hautement concurrentiel du marché.

Les ingénieurs chargés de la conception à Hesston ont mis au point une gamme de machines simples d'utilisation et d'entretien, mais intégrant tout un ensemble d'innovations permettant de produire très rapidement des balles parfaites, afin de réduire les coûts de transport. Il suffit d'ailleurs de jeter un coup d'œil aux lignes modernes et épurées de ces machines pour comprendre qu'elles ont été l'objet de toutes les attentions.

La série MF 2200 couvre tous les formats de balles requis de nos jours par les agriculteurs, les entrepreneurs, les marchands de foin et de paille, et les industriels qui utilisent de grandes balles carrées.

En outre, les propriétaires de ces superbes presses auront l'assurance que leur machine bénéficie d'une technologie éprouvée, de 35 ans d'expérience dans le domaine et d'innovations de pointe. En 2013 a été célébré le 35ème anniversaire de la production de presses à balles carrées dans l'usine de Hesston où plus de 25 000 unités ont été produites. Difficile d'imaginer une meilleure garantie !

L'offre complète

La gamme de presses haute densité de Massey Ferguson compte dans ses rangs un modèle vous permettant de choisir la taille précise de balle que vous souhaitez.

Modèle	Taille de la balle (L x H)	Paille	Foin	Enrubanné	Ensilage	Miscanthus
MF 2240	0,80 x 0,70 m	•	•	•	•	•
MF 2250	0,80 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2260	1,20 x 0,70 m	•	•	•	•	•
MF 2270 et MF2270 XD	1,20 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2290	1,20 x 1,30 m	•	•	-	-	•

● = Capacité de pressage, - = Non applicable



* Hauteurs et largeurs de transport soumises à la législation nationale en vigueur

- Conçue et construite par les experts de Hesston (Kansas, États-Unis).
- Productivité inégalée.
- Formation de balles de densité élevée et homogène.
- Balles de qualité faciles à empiler et à transporter.
- Des options de dispositif de coupe et d'essieu tandem assurent une productivité exceptionnelle sur tous les modèles.
- Système de transmission ultra efficace comparé aux modèles concurrents ; réduit à la fois la puissance requise et les coûts d'utilisation.
- Nombre restreint de composants et entretien simple.





Une classe à part



Pour maintenir un rendement élevé et des balles de qualité exceptionnelle, vous devez choisir un équipement adéquat. Les presses à balles carrées Massey Ferguson série 2200 dominent incontestablement le marché, en termes de productivité et de qualité de travail.

**Rejoignez les meilleurs :
choisissez la série MF 2200.**



Série MF 2200 : la genèse d'une balle parfaite



Des caractéristiques impressionnantes au cœur d'un rendement exceptionnel

Le ramasseur est sans nul doute l'une des caractéristiques les plus impressionnantes des modèles de la série MF 2200. L'incroyable volume de récolte que chacune de ces machines peut absorber ne cessera de vous surprendre. Mais ces capacités exceptionnelles de récolte n'empêchent pas pour autant le respect des cultures, notamment grâce au pare-vent doté d'un rouleau de tassement.

Le système de suspension à ressorts de compression intégré au ramasseur constitue la clé de sa capacité d'adaptation au terrain. En effet, ce nouveau design garantit une garde au sol essentielle aussi bien pendant le travail que pendant le transport.

Les quatre vis de convergence sont montées sur tous les modèles et versions de façon à accroître les capacités de récolte, quelles que soient les conditions. L'alimentation régulière de la récolte dans

l'empaqueteur (packer) ou le rotor ProCut garantit que la machine est exploitée à son plein potentiel. Tous les modèles sont équipés de série d'un pare-vent robuste entièrement flottant avec rouleau de tassement qui permet une plus grande maîtrise de la récolte en toutes circonstances.

La récolte est transférée du ramasseur à la chambre de précompression par l'empaqueteur, en vue de former le pli parfait. Une fois remplie, l'ameneur, synchronisé avec le piston envoie le pli dans le canal de compression. Ainsi, comme le cycle de l'ameneur ne s'enclenche qu'une fois que la chambre est pleine, on obtient des plis de dimensions et de densité homogènes et, par conséquent, des balles parfaitement formées.



Quatre vis de convergence garantissent une alimentation haute capacité sur les presses en version empaqueteur.



Les presses à balles cubiques sont également équipées de quatre vis de convergence pour assurer une alimentation homogène du rotor ProCut.



Une suspension à ressort de compression conçue pour un fonctionnement à grande vitesse équipe le ramasseur.

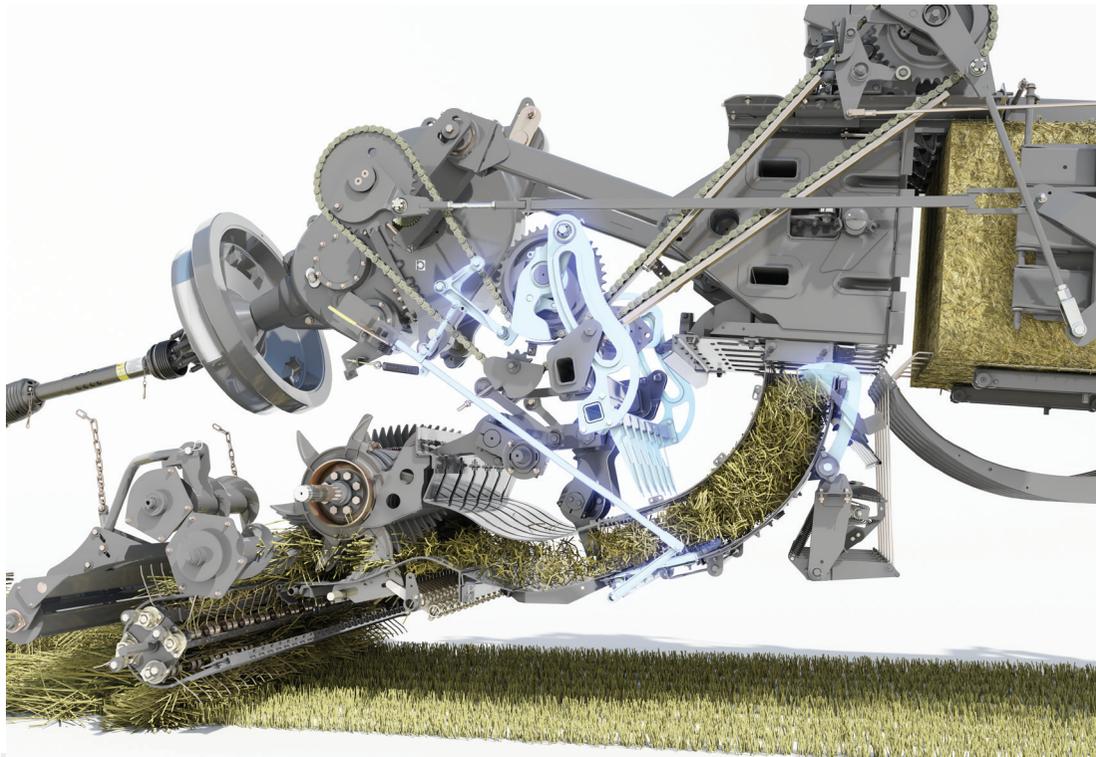


Les fourches de l'empaqueteur assurent une alimentation régulière dans la chambre de précompression.

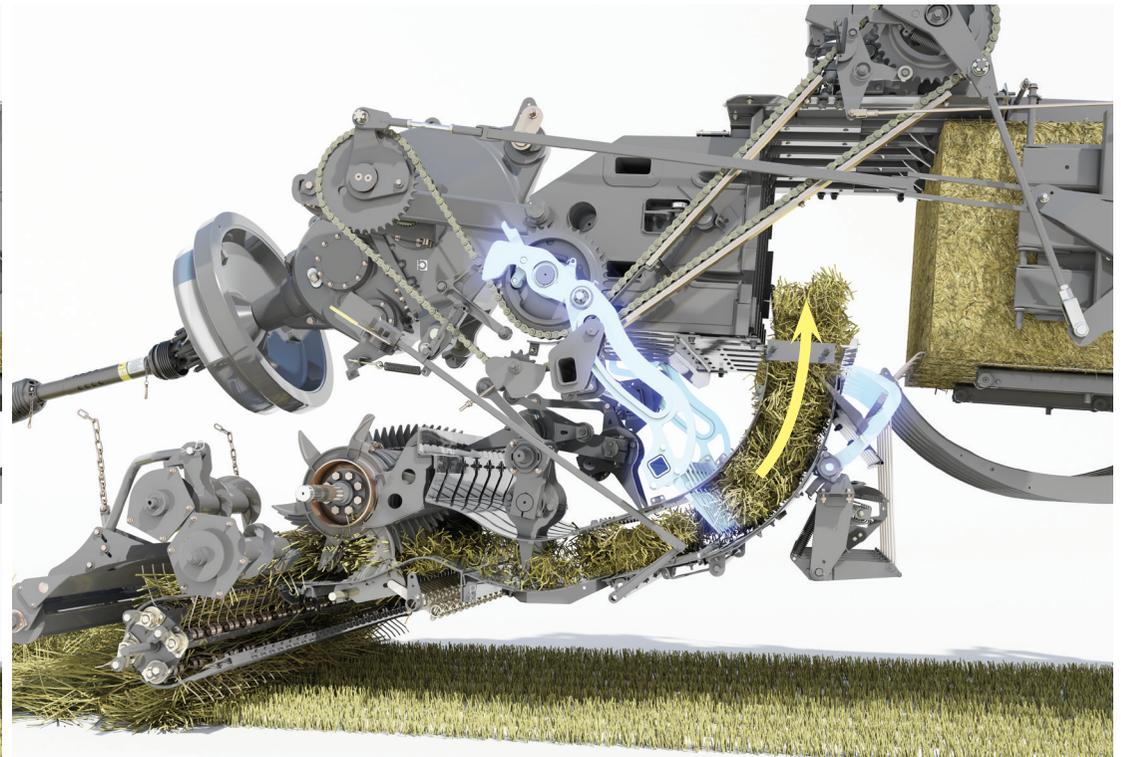
Système de précompression

La capacité exceptionnelle, la densité de balle la plus élevée du marché et la forme idéale des balles sont le résultat du design primé de la chambre de pré-compression.

La tôle de fond ne s'active qu'une fois que la chambre est parfaitement remplie et l'ameneur pousse le pli complètement préformé vers le canal de compression.



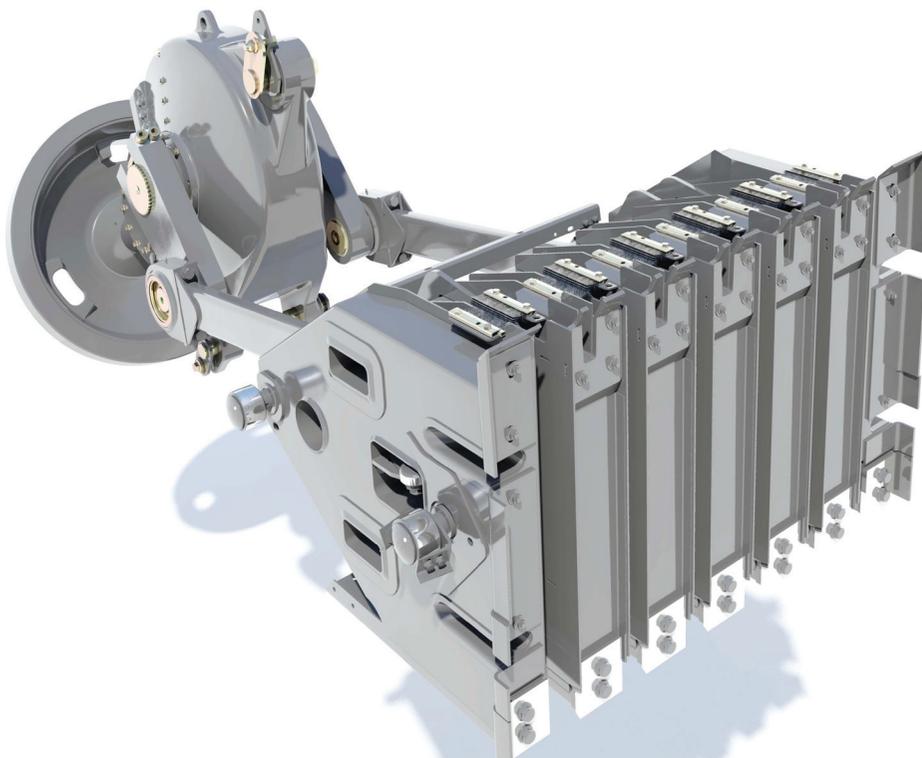
Chambre de précompression : remplissage



Chambre de précompression : ameneur en action.

Le piston le plus lourd et le plus puissant du marché

Entraîné par un énorme boîtier doté d'une résistance renforcée, le piston est connecté via deux bielles ultra-robustes. Ce système intègre des cellules de charge qui mesurent la charge frontale du piston. Les informations fournies par les cellules de charge sont utilisées pour contrôler automatiquement le système de gestion de la densité et offrent également à l'opérateur des indicateurs de direction lors du ramassage d'andains inégaux.



Boîtier principal et piston.



Piston.

Canal de compression OptiForm™

Le canal de compression de la MF 2200 est conçu pour produire des balles de forme parfaite et d'une incroyable densité. Sa conception offre une puissance renforcée et une fiabilité à long terme.

Le nouveau canal de compression **OptiForm** garantit la formation optimale des balles sur les modèles de presse haute capacité et haute densité MF 2270 XD et MF 2290.

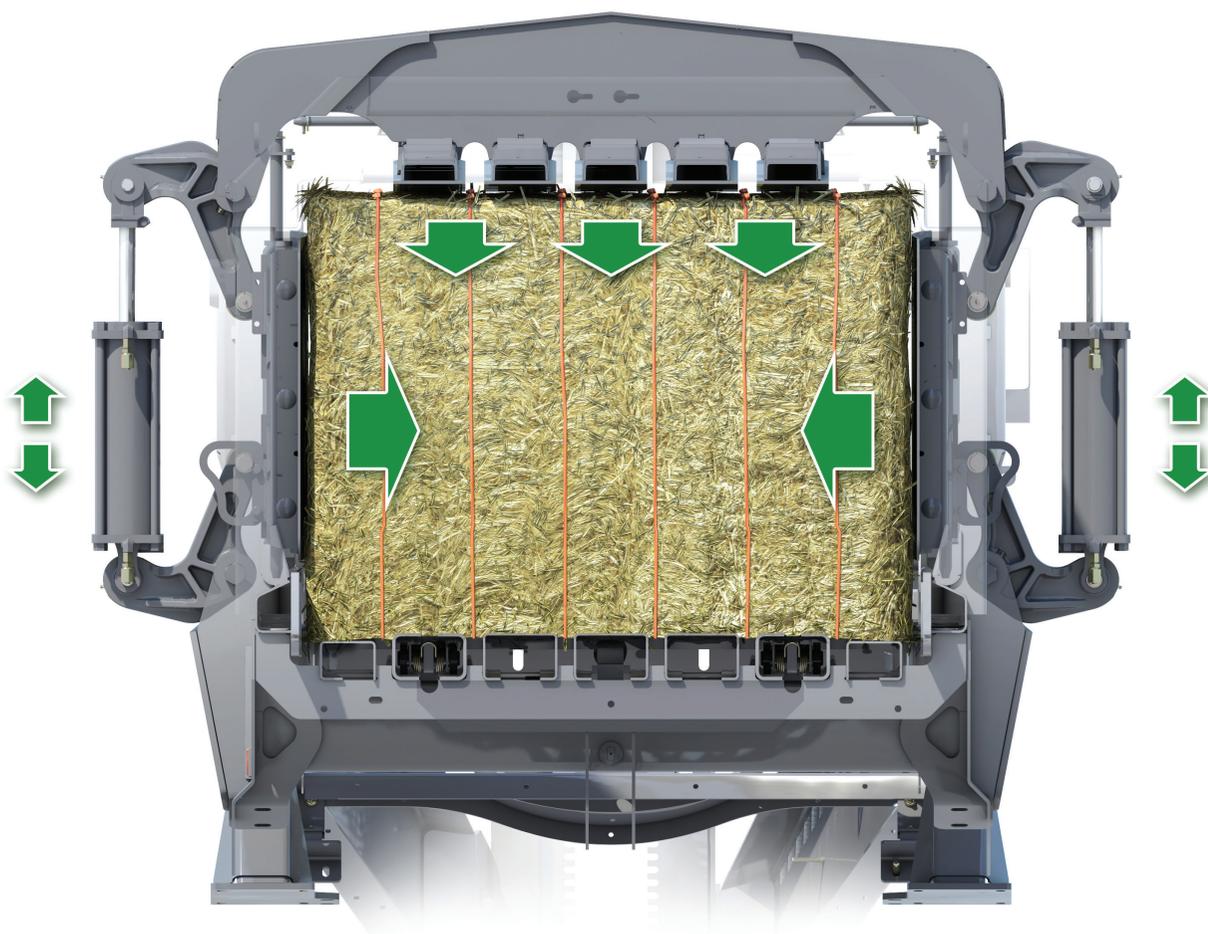
Ces deux modèles sont dotés de portes sensiblement plus longues que les modèles précédents et leur profil affiné améliore la compression des balles et permet d'obtenir une forme de balle optimisée ainsi qu'une densité homogène.



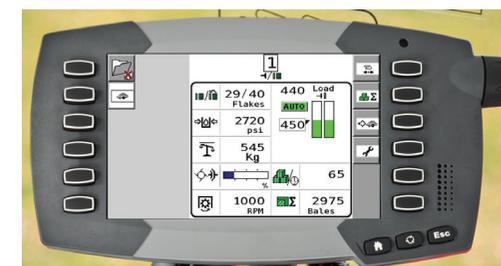
La longueur de la porte du modèle MF 2270 XD a été augmentée de **17 %**,
 La longueur de la porte du modèle MF 2290 a été augmentée de **22 %**

Contrôle automatique de la densité

Des vérins de densité à double effet appliquent une pression sur les portes latérales et supérieures du canal de compression afin d'obtenir une densité de balle uniforme contrôlée automatiquement grâce au moniteur C1000.



Système tridimensionnel de densité à vérins double effet.



Contrôle automatique de la densité via le moniteur C1000.



Vérins de densité.

Systeme à double nœuds

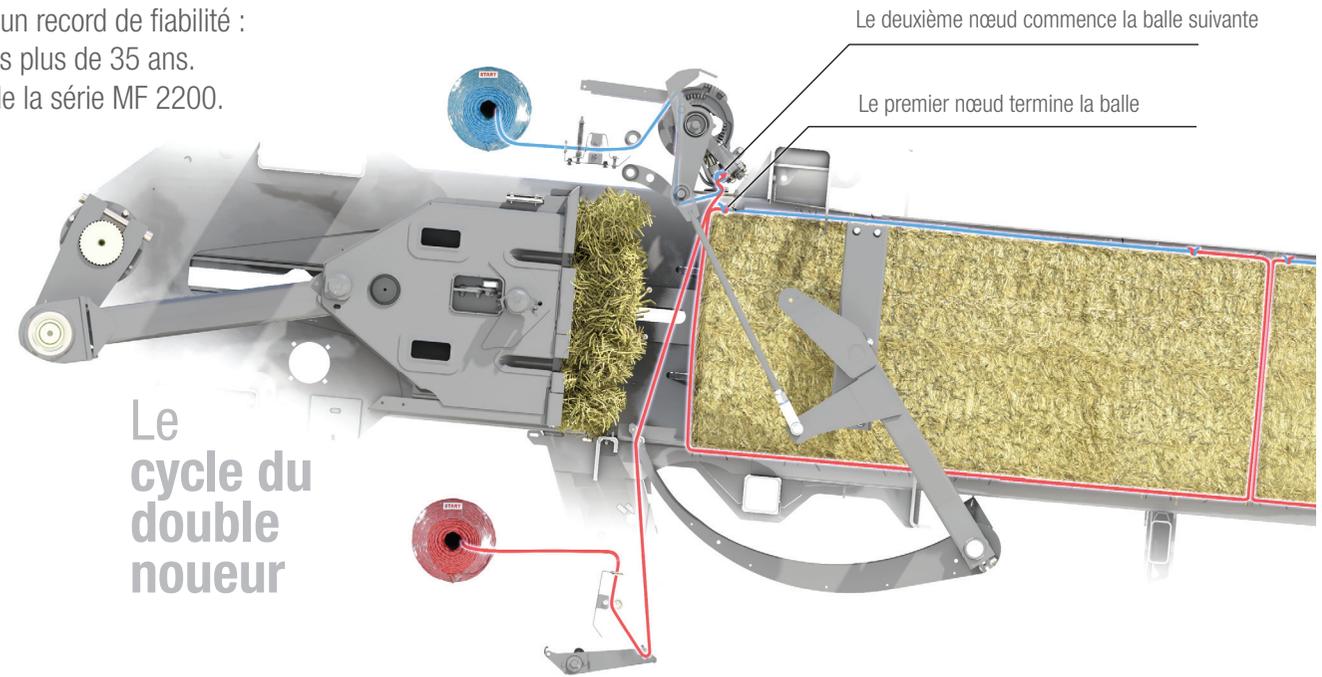
Le système de double noueur mis au point à l'usine de Hesston détient un record de fiabilité : grâce à lui, des millions de balles sont nouées à travers le monde depuis plus de 35 ans. Aujourd'hui encore, il continue de jouer un rôle crucial sur les presses de la série MF 2200.

Avec pour objectif une qualité et une protection parfaites des balles, les noueurs sont entraînés par chaîne directement depuis le boîtier principal, permettant une synchronisation précise du piston, des noueurs et des aiguilles.

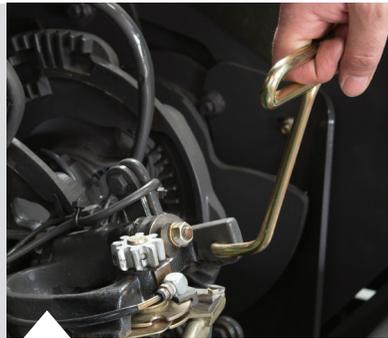
Le noueur est doté d'un système de lubrification automatique (AutoLube) qui lubrifie régulièrement vingt-six points clés sur la rampe de noueurs afin de garantir un fonctionnement sans incident et des performances stables balle après balle.

Le nouveau système de lubrification automatique des chaînes assure l'application automatique d'huile aux principaux entraînements de la presse réalisés par chaînes. Cette fonction contribue à prolonger la durée de vie des composants, à réduire l'entretien ainsi que les coûts de propriété.

La fonction de contrôle électronique de la longueur des balles, proposée en option, permet de régler la longueur des balles, rapidement et en toute simplicité, via le moniteur de presse à balles C1000.



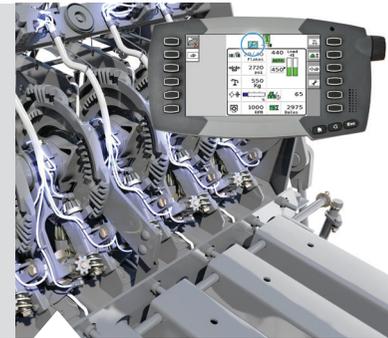
Noueurs facilement accessibles.



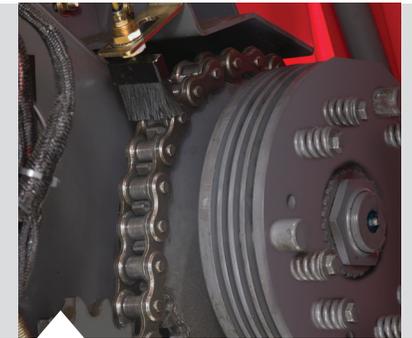
Chaque tête de noueur peut facilement être levée à des fins d'inspection et d'entretien.



Réglage simple et fiable de la longueur des balles. Montée au centre du canal de compression, la roue étoilée déterminant la longueur des balles flotte avec le volet supérieur de la chambre de compression, ce qui garantit une traction efficace dans toutes les conditions de récolte pour une précision accrue de la longueur des balles.



Système de lubrification automatique pour un entretien minimal et un noueur parfaitement fiable.



Lubrification automatique des chaînes principales.

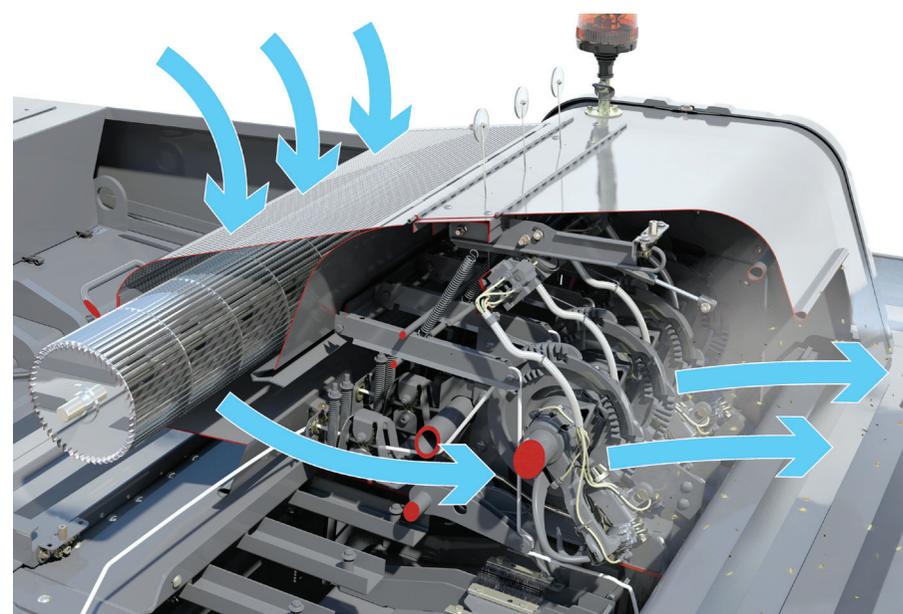
Ventilateur de noueur et stockage de la ficelle

Ventilateur de noueur

Entraîné par une pompe hydraulique indépendante montée sur la presse, le ventilateur de noueur, monté de série, maintient un débit d'air constant de 140 km/h sur la rampe de noueurs, éliminant immédiatement tout débris pénétrant dans la zone de liage. Le système utilise un ventilateur à entraînement hydraulique à turbine sur toute la largeur de la rampe de noueurs, à l'instar de celui utilisé sur nos moissonneuses-batteuses grande capacité. L'air circule ainsi constamment et efficacement.

Stockage de la ficelle

Chaque modèle est doté de coffres à remplissage facile contenant au total 30 bobines de ficelle, offrant ainsi une autonomie suffisante pour les journées de travail les plus longues. Comme aucun remplissage n'est nécessaire au cours de la journée, vous constaterez une augmentation de votre productivité. Des compartiments de grande dimension permettent l'utilisation de bobines de ficelle de très grande taille, de même que le transport d'un plus grand nombre de bobines. Ainsi, un plus grand nombre de balles est produit entre chaque remplissage de ficelle.



Ventilateur de noueur



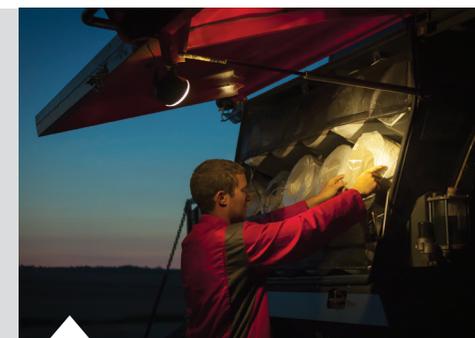
La perfection et la régularité du nœud sont garanties.



Coffres à ficelles à remplissage facile.



Positionnement aisé et sûr des ficelles, même en pente.



L'éclairage de la boîte de ficelle facilite le remplissage de nuit.

Un contrôle total du bout des doigts

Tout le travail peut être contrôlé de A à Z grâce au moniteur C1000, très polyvalent et facile à utiliser. Ainsi, l'opérateur peut commander chaque étape du processus par simple pression des touches. Reconnu comme le meilleur moniteur sur le terrain, le terminal peut être personnalisé pour afficher précisément les informations nécessaires.

Ce système électronique embarqué garantit automatiquement une densité égale de toutes les balles, quelles que soient la taille des andains et la vitesse d'avancement, et réalise un diagnostic automatique des défaillances.

L'écran couleur haute qualité et très lisible présente les données avec une grande clarté, quel que soit le moment de la journée ou de la nuit ; la presse elle-même est parfaitement conforme aux normes ISO et peut donc être utilisée sur tout tracteur équipé d'un terminal VT ISO.

Le terminal est entièrement compatible au format vidéo et peut être facilement connecté à une caméra montée à l'arrière de la presse.



Moniteur C1000.



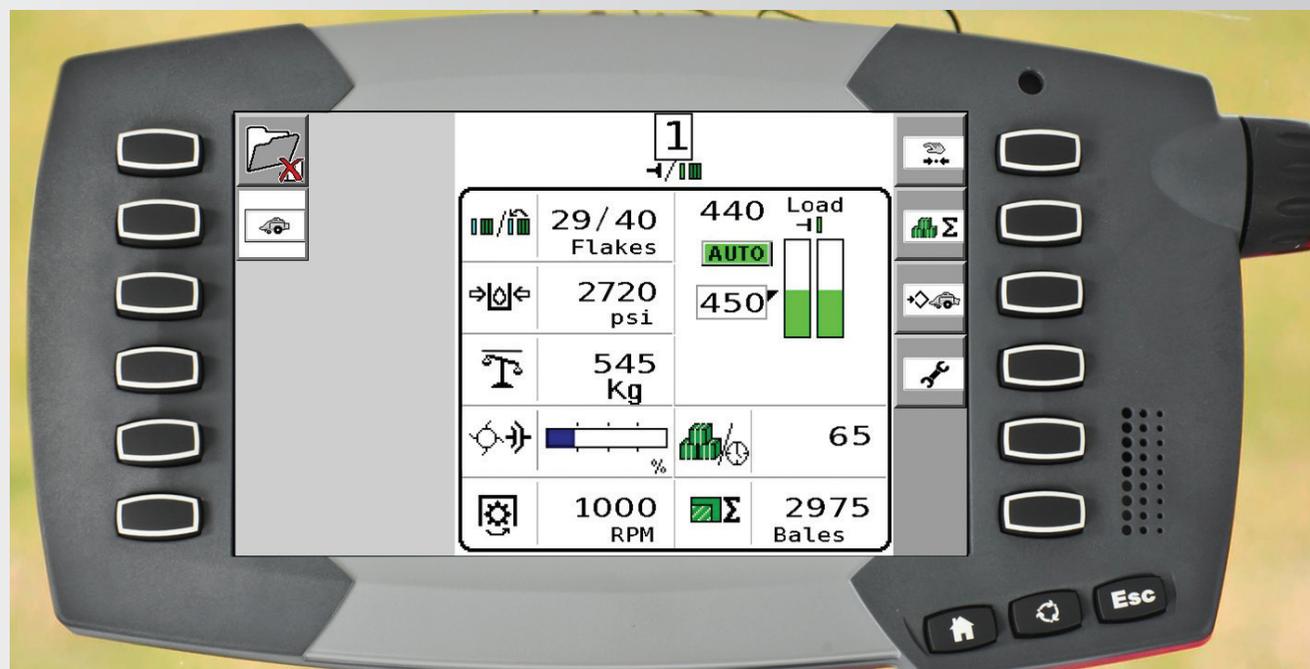
Compatible ISOBUS.



Contrôle de la presse via le moniteur ISO VT du tracteur.

Les fonctionnalités du terminal C1000

- Réglage et affichage des niveaux de charge en cours
- Affichage de la productivité - nombre de balles par heure
- Nombre de balles - total et actuel
- Régime de PDF
- Patinage de la sécurité du ramasseur
- Poids de la balle, en option
- Pression du circuit hydraulique
- Nombre de plis par balle
- Cycle des noueurs et témoins de défaillance
- Indicateurs de direction garantissant une alimentation régulière et des balles de forme homogène
- Possibilité de stocker et de transférer des informations sur le champ et la récolte sur carte SD ou clé USB
- Couleur, compatible avec le format vidéo
- Contrôle électronique de la longueur des balles, en option
- Affiche l'état d'engagement des couteaux du système ProCut



Un des deux écrans d'informations sur le fonctionnement de la machine.

Presse à balles à très haute densité MF 2270 Xtra Density

Si vous recherchez une machine qui produit des balles de densité incomparable, ne cherchez plus. La presse MF 2270 XD est dotée de capacités exceptionnelles et comprime facilement 15 à 20 % de matière en plus par balle.*

La presse à balles carrées Massey Ferguson 2270 XD entasse 15 à 20 % de matière en plus par balle. ** Conçue spécialement pour réduire les coûts de transport avec des balles de 1,20 m x 0,90 m, cette machine produit des balles beaucoup plus denses et lourdes, contribuant ainsi à optimiser les volumes transportés et à réduire les coûts.

La presse MF 2270 XD peut produire des balles ultra-denses issues de cultures variées, notamment foin, fourrage, paille et miscanthus. Pour garantir une densité élevée, les ingénieurs de Hesston ont reconfiguré la transmission en renforçant considérablement les composants et le châssis principal afin qu'ils puissent tolérer les charges supplémentaires.



volant XD

Le robuste « volant XD » a été conçu pour créer une inertie supplémentaire et maintenir la cadence nécessaire pour augmenter la densité lors du pressage.

D'un poids de 550 kg et d'une largeur de 250 mm, il est 91 % plus lourd et plus de deux fois plus épais que la version standard. Grâce à ces dimensions, l'inertie du piston est accrue, d'où une augmentation de la force d'impact sur la récolte et de la densité.

Pour contrôler cette charge et cette force de volant supérieures, les ingénieurs de Hesston ont conçu un nouveau boîtier principal, 35% plus lourd et robuste que la version standard. À l'intérieur, tous les pignons et les roulements ont été redimensionnés afin de faciliter la transmission de ce débit de puissance exceptionnel. Ainsi, les arbres de sortie sont près de 20 % plus grands que sur la version standard.

La transmission et la structure de la presse à balles MF 2270 XD ont été entièrement conçues afin de fournir la force et la résistance nécessaires pour supporter le gain de densité. Le robuste châssis, adapté aux nouvelles dimensions du « volant XD », renferme des fixations renforcées sur lesquelles repose le « boîtier principal XD ».

Ce dernier est doté de bielles de piston similaires à celles utilisées sur le plus gros modèle de la gamme MF 2290 de grande renommée. Ces bielles absorbent facilement la force accrue nécessaire pour produire des balles plus denses.

* Que le modèle de presse standard MF 2270 ** Utilisation d'une ficelle haut de gamme appropriée

Volant XD plus imposant, **91%** plus lourd,
et deux fois plus épais que la version standard

Non seulement le nouveau canal de compression **OptiForm** comprime davantage la récolte pour former des balles de très haute densité, mais elle utilise également une pression hydraulique inférieure à la presse standard MF 2270. Pour y parvenir, les ingénieurs de Hesston ont installé de nouveaux « **volets XD** » latéraux sur le canal de compression. Leur profil épuré marqué par une courbe progressive améliore la compression des balles.



Caractéristiques de la presse à très haute densité MF 2270 XD :

- « **Volant XD** » - d'un poids deux fois supérieur pour une énergie et une inertie accrues.
- « **Boîtier XD** » doté de composants plus grands et renforcés, ainsi que de points de fixation plus robustes.
- Résistance de la structure améliorée pour absorber des charges plus lourdes.
- **Canal de compression Optiform** doté de vérins de densité XD
- Essieu tandem haute vitesse suspendu individuellement à direction automatique de série (jusqu'à 60 km/h selon la législation nationale en vigueur).
- Système de pesage des balles intégré, en option

Avantages de la presse MF 2270 XD :

- Plus de matière par balle
- Moins de balles par champ - temps d'enlèvement réduit
- Coûts de transport sur champ réduits
- Utilisation de moins de ficelle
- Réduction du volume de stockage
- Réduction des coûts de transport

Produit entre **15% & 20%**
Plus de matière par balle

Essieu simple ou tandem

Cinq modèles offrent le choix d'un essieu simple ou tandem et de freins à actionnement hydraulique ou pneumatique (en option).

L'essieu simple est limité à 40 km/h et répond aux besoins de nombreux clients.

Certains clients privilégient toutefois la version à essieu tandem. Cet essieu sophistiqué est doté de roues arrière à direction automatique de manière à prévenir tout ripage dans les virages serrés.

Pour faciliter la conduite, un dispositif de blocage hydraulique peut verrouiller l'essieu directeur en position alignée pour la marche arrière, le transport et la conduite en pente. Le moniteur C1000 indique alors l'état de verrouillage de l'essieu.

Sur les tracteurs haut de gamme des séries MF 7700 et MF 8700, cette fonction peut être configurée pour s'activer automatiquement lorsque la marche arrière est enclenchée.

L'essieu tandem Massey Ferguson présente des ressorts à lames indépendants montés sur chaque roue, contribuant à une conduite sûre et homogène.

La conduite dans les champs est nettement plus agréable et, sur les terrains durs et accidentés, la presse peut circuler en toute sécurité à des vitesses plus élevées sans entraîner de contraintes ni de charges.

L'essieu tandem est limité à 60 km/h (selon la législation nationale*) pour pouvoir circuler sur la route en toute sécurité et à très grande vitesse, d'un champ à l'autre.



Presse MF 2240 à essieu simple.



Presse MF 2270 à essieu tandem.



Pneus flotation 620/40R 22,5 à structure radiale, en option.



Dispositif de blocage hydraulique de l'essieu arrière.



Ressorts à lames indépendants pour chaque roue.



L'essieu tandem contribue à une conduite confortable sur route d'un champ à l'autre.

L'essieu tandem est limité à **60 km/h**

pour pouvoir circuler sur la route en toute sécurité et à grande vitesse, d'un champ à l'autre.*

Capacités de hachage exceptionnelles

Unité de coupe ProCut

Pour un ensilage ou de la paille hachée de haute qualité, les presses à balles cubiques MF 2240 à MF 2270 XD peuvent être équipées en usine avec une unité de coupe robuste.

Le système ProCut hache la récolte à la longueur requise et les fourches de l'empaqueteur garantissent une haute capacité de transfert vers la chambre de pré-compression. Le système de chambre de pré-compression assure une formation de plis homogènes qui permettent d'obtenir une balle de forme parfaite indépendamment de la forme et de la densité de l'andain.

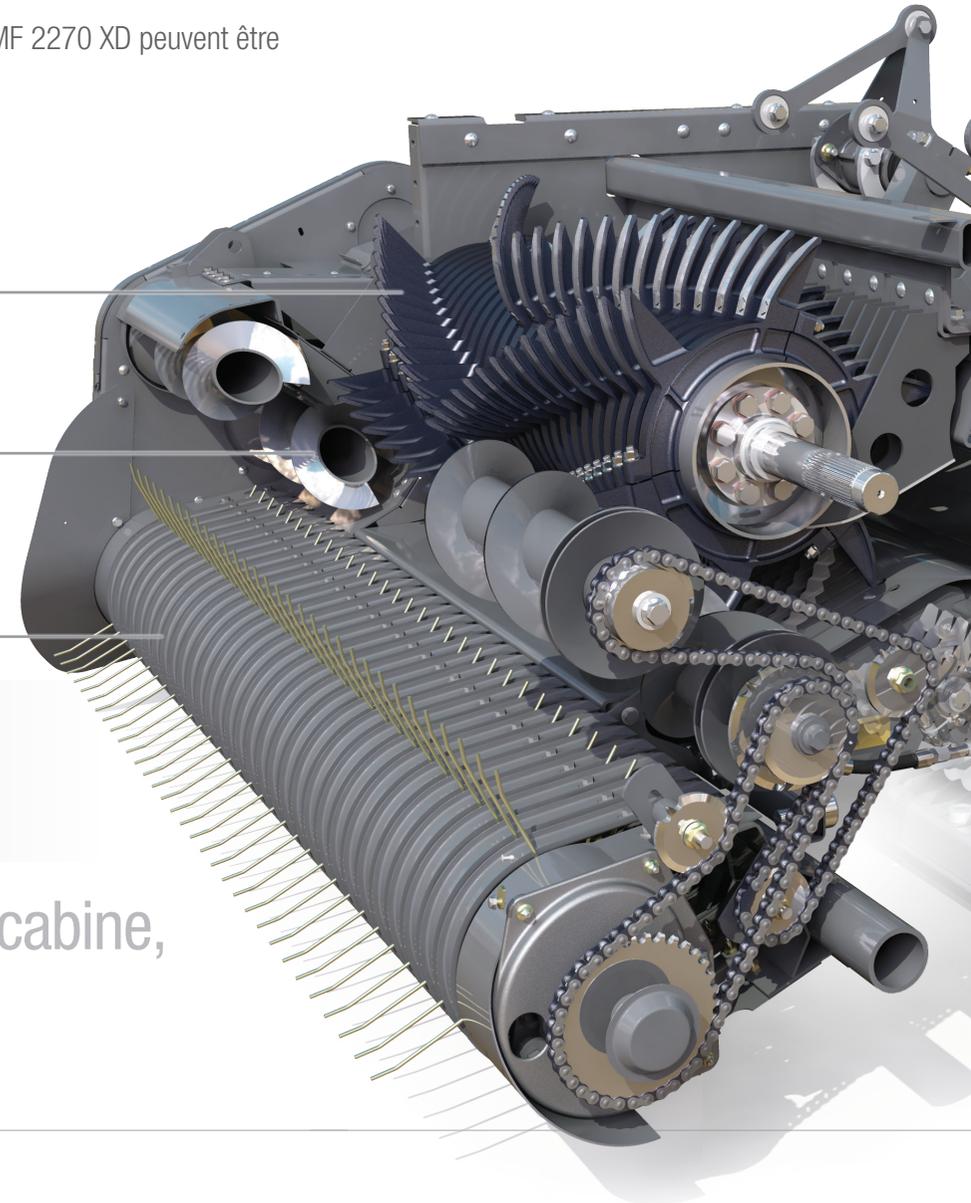
Les MF 2240 et MF 2250 sont dotées d'une unité de coupe avec 17 couteaux, et les MF 2260, MF 2270 et MF 2270 XD sont dotées d'une unité de coupe avec 26 couteaux. Les couteaux sont disposés dans deux banques qui peuvent être tout simplement engagées et dé engagées depuis la cabine à l'aide du moniteur C1000 et d'un distributeur hydraulique du tracteur. Avec tous les couteaux engagés, la longueur de hachage est de 43,5 mm tandis qu'avec une seule banque engagée, elle sera de 87 mm.

Chaque banque de couteaux est protégée par des accumulateurs hydrauliques qui fournissent un système de sécurité très réactif si un objet pénètre dans la zone de coupe.

Nouvelle conception du rotor ProCut en V

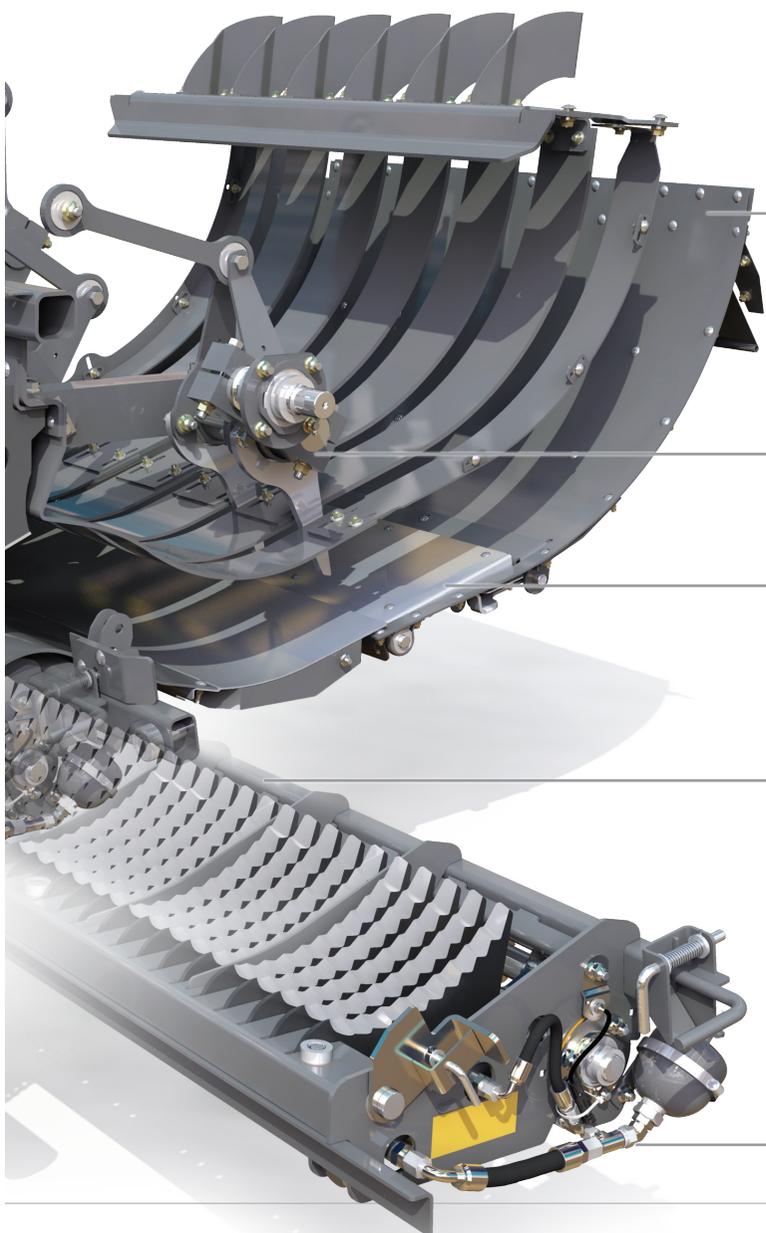
Les quatre vis de convergences assurent un débit optimal et continu

Le pick-up assure un ramassage de haute capacité, quelles que soient les conditions et la culture



Deux banques de couteaux activables depuis la cabine, offrant une longueur de hachage moyenne de

43,5 et 87 mm



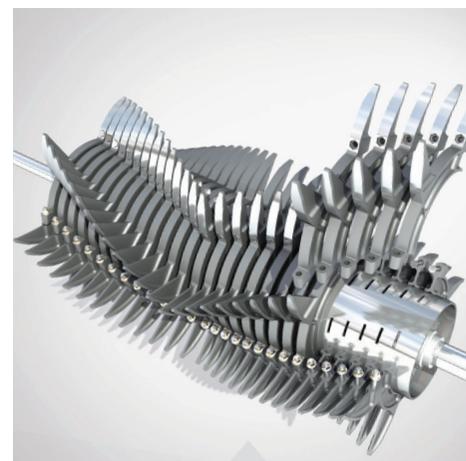
Revêtement plastique de haute qualité pour assurer un débit parfait, même avec les récoltes les plus collantes

Les fourches de l'empaqueur assurent un transfert efficace de la récolte vers la chambre de pré-compression

Tôle de déclenchement en acier inoxydable ultra-résistant

Accessibilité totale à l'ensemble des couteaux montés sur un tiroir coulissant

Protection hydraulique individuelle pour chaque banque de couteaux



Rotor à haut régime et de grand diamètre, facile à entretenir grâce à ses sections à doigts remplaçables



Accessibilité maximale pour un remplacement de couteau incroyablement simple

Avantages du système ProCut :

- Rotor ProCut à très haute capacité
- Hachage plus fin grâce à l'espacement de 43,5 mm des couteaux
- Haute réactivité de la protection hydraulique des deux banques de couteaux
- Banc de couteaux facilement abaissable depuis la cabine
- Accessibilité inégalée pour le nettoyage, l'inspection et la maintenance après avoir coulé le tiroir des couteaux
- Remplacement ou changement de couteaux très facile
- L'état d'engagement des couteaux ProCut est affiché sur le moniteur



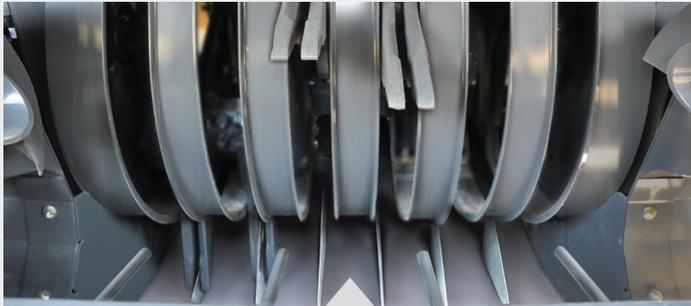
Hachage de précision avec les nouveaux couteaux ProCut

Packer-Cutter

Disponible pour les modèles MF 2240** et MF 2250, le packer-cutter combine d'excellentes capacités de coupe, un rendement élevé et une faible utilisation de la puissance.

Le packer-cutter est doté d'un empaqueteur à trois double fourches qui poussent activement la récolte sur six couteaux fixes situés dans le plancher de la chambre.

Comme avec la presse équipée d'un Cutter intégral, chaque lame du packer-cutter dispose de son propre système de sécurité à ressort qui le protège des dommages que pourraient occasionner les corps étrangers.



Packer-cutter sur modèles MF 2240** et MF 2250.

** En fonction des marchés, veuillez consulter votre concessionnaire Massey Ferguson

Avantages du packer-cutter :

- Des lames qui peuvent être retirées ou remplacées facilement
- Un système de protection individuel à ressort pour chaque lame.
- Rythme de travail soutenu
- Faible consommation de puissance
- Balles denses et bien formées



« Packer-Cutter »

Combine d'excellentes capacités de hachage avec un rendement élevé et une faible utilisation de la puissance

Facilité d'entretien

Conception soignée pour des travaux plus faciles



01 Manuel de l'opérateur complet.



02 Excellent accès aux noueurs.



03 Contrôle du niveau d'huile du boîtier principal du dispositif de coupe.



04 Contrôle de la tension des chaînes du ramasseur.



05 Réglage de l'embrayage à friction du volant.



06 Graissage de l'arbre de PDF.



Remplissage de la lubrification automatique des chaînes.



Excellent accès à tous les niveaux.

Système de télémétrie AgCommand® de la presse

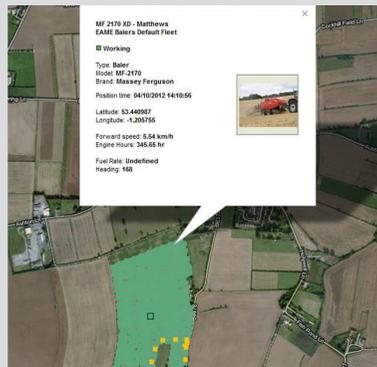
Le système AgCommand® optimise la collecte d'informations sur la machine et les balles produites.

En recueillant des informations des systèmes de BUS CAN des presses et en les transmettant à un serveur AGCO sécurisé, le système AgCommand® peut fournir aux propriétaires des informations détaillées sur l'endroit exact où la presse est utilisée, sa configuration et ce qu'elle produit.

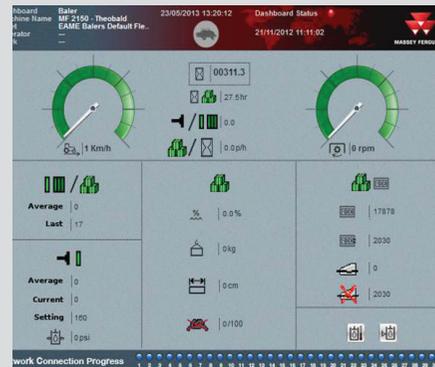
Ce système entièrement automatique permet à l'opérateur de continuer son pressage sans interruption.

Les informations relatives au fonctionnement de la presse à balles sont stockées par une unité de collecte de données située sur la machine et connectée à une antenne GPS et à un module GSM. Ces données qui incluent des informations de localisation sont ensuite transmises via le réseau de téléphonie mobile à un serveur AGCO sécurisé. Les propriétaires et les opérateurs peuvent ainsi visualiser les informations, en temps quasi réel, par le biais d'une page web protégée par mot de passe, depuis un PC, un smartphone ou une tablette.

Le système AgCommand® recueille une grande quantité d'informations du bus CAN dans le but de fournir une analyse plus profonde et plus détaillée de la machine. Ces informations sont rapidement et facilement synthétisées dans un « Rapport récapitulatif de champ » extrêmement instructif qui montre les détails du champ et des récoltes, le nombre de balles ainsi que le nombre de plis par balle. Sur les machines équipées du système de pesage des balles intégré, le poids des balles est également indiqué, ainsi qu'un résumé du rendement des champs. Une grande partie des données peut également être affichée sur un relevé cartographique de champ.



Système AgCommand® :
points de données sur le champ.



Système AgCommand® :
tableau de bord.

Field Summary Report	
Field: Beaufort Field	
Resource	Wheat Straw
Variety	Solstice
Time entered field	04/10/2012 11:51:03
Time left field	04/10/2012 17:32:31
Variables	
Difference Bale Count - Total []	184
Minimum Bale Flakes - Last []	28
Maximum Bale Flakes - Last []	52
Average Bale Flakes - Last []	39.7
Difference Bale Weight - Total [kg]	95580
Minimum Bale Weight [kg]	430
Maximum Bale Weight [kg]	587
Average Bale Weight [kg]	527

Système AgCommand® :
rapport récapitulatif de champ.



Système AgCommand® :
antenne GPS et module GSM combinés.



Système AgCommand® :
unité de collecte des données.



En matière de technologie, la nouvelle stratégie générale d'AGCO s'appelle « Fuse Technologies » et apportera aux agriculteurs professionnels du monde entier une intégration transparente et la connectivité entre tous les actifs de leur exploitation. Cette technologie va transformer les activités agricoles en fournissant des solutions de précision ayant pour corollaire une réduction des coûts des intrants, plus d'efficacité et plus de rentabilité.

Accessoires

Des accessoires sont offerts en option afin d'accroître la productivité, faciliter les travaux intenses et même étendre vos activités.



Le système de pesage intégré pèse les balles dès qu'elles sortent du canal et passent sur la rampe à rouleaux.



Caméra vidéo montée à l'arrière.



Une caméra vidéo peut être facilement ajoutée à la presse pré-câblée. La presse est dotée de série d'un moniteur couleur C1000 compatible avec le format vidéo.



Des cellules de charge ultra-précises pour le système de pesage des balles intégré.



Béquille de stationnement hydraulique



Attelage à rotule K 80.

Assistance à la clientèle

Une vraie dynamique à votre service



Massey Ferguson est véritablement une marque d'envergure internationale, avec des machines partout dans le monde. Le service d'assistance à la clientèle AGCO est présent derrière chacune des machines que nous produisons et fabriquons.

Les enquêtes réalisées sur le marché révèlent qu'AGCO offre à ses clients des prestations d'exception, notamment en matière de pièces détachées. Les presses font, à ce titre, l'objet d'un soin tout particulier, tant au cours de la récolte que hors saison.

Prestations d'excellence pendant la récolte

Le programme d'assistance pendant la récolte a été pensé de manière à être extrêmement dynamique et réactif dans des conditions changeantes. Nous aspirons à parfaire sans cesse l'éventail de nos prestations et tenons compte pour cela de toutes les campagnes de récolte, dans tous les pays.

Les composants clés du programme sont les suivants :

- Un entrepôt spécialement dédié aux pièces de matériels de récolte, gage de qualité et de disponibilité, qui se distingue en outre par une logistique directe et rapide.
- Entrepôts AGCO Parts et centres d'assistance client AGCO pour les marchés européens des récoltes Massey Ferguson, disponibles 7 jours sur 7, 24 heures sur 24.
- Accès direct pour les concessionnaires aux fonctionnalités de commande de pièces en ligne, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, pour une parfaite vue d'ensemble de la disponibilité des pièces sur tout le réseau européen d'entrepôts, à toute heure.
- Prestations d'exception, telles que heures limite de commande tardives, transport spécial, livraisons « Euro direct » aux concessionnaires et clients MF, sans oublier les services de collecte.
- Techniciens spécialisés avec une connaissance pointue des produits, présents sur les marchés locaux.
- Engagement des concessionnaires locaux en faveur d'un service de haut niveau, notamment à travers l'assistance pièces et service « en dehors des heures normales d'ouverture ».



Prestations remarquables tout au long de l'année

Nous sommes bien conscients que les prestations d'assistance pour nos presses ne peuvent pas se limiter à la seule période des récoltes.

Toutes les machines Massey Ferguson bénéficient d'un soin particulier tout au long de l'année, notamment grâce à la qualité de service remarquable d'AGCO Parts et à des formules d'assistance sur mesure.

- Service de pièces détachées de pointe grâce à la logistique et aux entrepôts ultramodernes d'AGCO Parts.
- Pièces garanties par AGCO Parts, fournisseur exclusif de pièces d'origine qui s'adaptent à coup sûr à votre machine.
- Spécialistes des pièces détachées et techniciens hautement qualifiés qui offrent une assistance dédiée et des solutions techniques adéquates.
- Service après-vente adapté quel que soit l'âge de votre machine, pour un fonctionnement optimal dans toutes les situations.
- Opérations spécifiques d'entretien préventif, à travers des bilans complets avant et après la saison.
- Fiabilité dans la durée, grâce à des formules d'entretien et de maintenance abordables.

Le service à la clientèle d'AGCO met un point d'honneur à proposer à sa clientèle des solutions adaptées à ses besoins, notamment des prestations et des pièces de rechange de pointe, ainsi qu'un service local à la hauteur d'une marque d'envergure internationale.

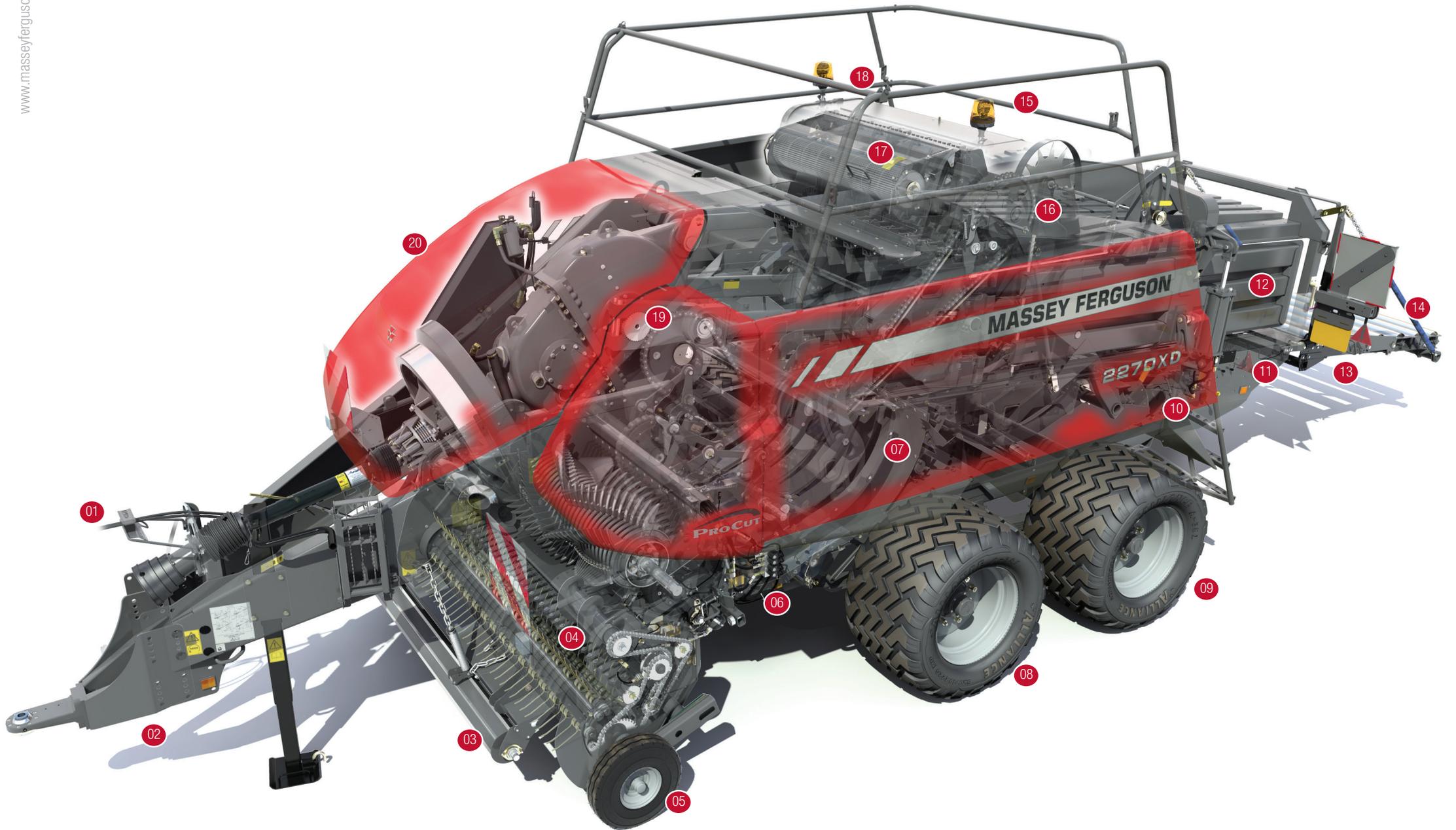
Caractéristiques

	MF2240**	MF2250	MF2260	MF2270	MF2270 XD	MF2290	
Dimensions des balles							
Section (largeur x hauteur)	mm	800 x 700	800 x 900	1200 x 700	1200 x 900	1200 x 900	1200 x 1300
Longueur (maximum)	mm	Jusqu'à 2 740	Jusqu'à 2 740				
Poids et dimensions							
Largeur hors tout - avec les roues du ramasseur	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3300
Largeur hors tout - pneus 620 / 40 x 22,5 en option	mm	3000	3000	3230	3230	3230	3230
Longueur hors tout - rampe de déchargement relevée	mm	8300	8300	8330	8330	8730	8820
Hauteur hors tout - jusqu'en haut de la rambarde repliée	kg	2695	2970	2695	2695	2870	3320
Hauteur hors tout - jusqu'en haut de la rambarde relevée	kg	3270	3270	3270	3270	3270	3580
Poids (essieu simple/tandem, sans Cutter)	kg - env.	6640 / 7240	6840 / 7440	8720 / 9740	8940 / 9690	- / 10580	10520 / 11030
Poids (essieu simple/tandem, avec Cutter)	kg - env.	7470 / 8070	7670 / 8270	9660 / 10410	9880 / 10630	- / 11520	- / -
Système d'entraînement principal							
Diamètre du volant	mm	750	750	870	870	990	870
Largeur du volant	mm	110	110	130	130	250	130
Poids du volant	kg	170	170	290	290	550	290
Protection	Embrayage à friction, embrayage à roue libre et boulon de cisaillement						
Ramasseur							
Largeur hors tout - sans les roues du ramasseur	mm	2600					
Largeur de travail effective	mm	2260					
Nombre de peignes	4 peignes avec palier central						
Écartement des dents - de dents à dents	mm	66					
Protection d'entraînement	Embrayage à friction et roue libre						
Suspension	Flottement à ressort de compression						
Modèles Packer							
Empaqueur - Packer	A fourches						
Porte-dents Packer	4 porte-dents renforcés	4 porte-dents renforcés	6 porte-dents renforcés	6 porte-dents renforcés	6 porte-dents renforcés	6 porte-dents renforcés	
Protection d'entraînement	Embrayage à friction cannelé						
Modèles Packer Cutter							
Packer-Cutter	A fourches		S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	
Porte-dents Packer	6 porte-dents doubles renforcés		S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	
Nombre de couteaux	6		S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	
Protection des couteaux	À ressort		S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	
ProCut Modèles Cutter							
Diamètre du rotor	mm	650	650	650	650	650	-
Nombre de couteaux	tr/min	0, 8 ou 17	0, 8 ou 17	0, 13 ou 26	0, 13 ou 26	0, 13 ou 26	-
Protection des couteaux	Double protection hydraulique des couteaux						

	MF2240**	MF2250	MF2260	MF2270	MF2270 XD	MF2290
Piston						
Vitesse	coups/min	47	47	47	47	33
Longueur de course	mm	740	740	740	740	820
Mécanisme de nouage						
Nombre / type de noueurs	4 double noueurs	4 double noueurs	6 double noueurs	6 double noueurs	6 double noueurs	6 double noueurs
Type de ficelle / capacité	Polypropylène haute qualité / 30 bobines					
Ventilateur de noueur	De série - entraînement hydraulique					
Lubrification des noueurs	Standard - Système de lubrification automatique 24 points					
Éjecteur de balles à longueur sélectionnable						
Nombre de dents	8 dents sur 4 rangées			10 dents sur 5 rangées		
Nombre de rangées	3 rangées sélectionnables					
Fonctionnement	Vérin hydraulique indépendant actionné électriquement à l'arrière de la presse					
Rampe de déchargement						
Rampe de déchargement à rouleaux robuste	De série					
Indicateur de chute de balle	De série					
Système de repliage pour le transport	Vérin hydraulique indépendant actionné électriquement à l'arrière de la presse					
Essieux et pneus						
Taille de pneu pour essieu simple	600 / 50 - 22.5	600 / 50 - 22.5	700 / 50 - 22.5	700 / 50 - 22.5	S.O.	28L x 26
Résistance du pneu	12 PR	12 PR	16 PR	16 PR	S.O.	16 PR
Taille de pneu pour essieu tandem	500 / 50 - 17	500 / 50 - 17	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5
Résistance du pneu	16 PR	16 PR	16 PR	16 PR	16 PR	16 PR
Taille de pneu tandem en option	620/40 - 22,5 radial	620/40 - 22,5 radial	620/40 - 22,5 radial	620/40 - 22,5 radial	620/40 - 22,5 radial	620/40 - 22,5 radial
Vitesse nominale maximale de l'essieu simple*	km/h	40	40	40	40	40
Vitesse nominale maximale de l'axe de tandem*	km/h	60	60	60	60	60
* Lorsque la législation locale le permet						
Système de surveillance et de contrôle						
ISOBUS	Outil compatible avec ISOBUS 11783					
Moniteur d'outil	Moniteur C1000 - Console couleur - compatible au format vidéo					
Eclairage	Six phares halogènes de service et deux à LED pour le travail					
Performances du tracteur						
Puissance de PDF recommandée - Version Empaqueur	Ch/kW	140 / 105	150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150
Puissance de PDF recommandée - Packer Cutter	Ch/kW	155 / 116	165 / 123	S.O.	S.O.	S.O.
Puissance de PDF recommandée - Version Cutter	Ch/kW	170 / 127	180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186
Type de PDF	Type II 1 3/8" (35 mm) - Arbre de PDF CV à 21 cannelures			Type III 1 3/4" (44 mm) - Arbre de PDF CV à 20 cannelures		
Distributeurs hydrauliques requis	min/rec	2 ou 3 double effet selon les spécifications				
Options						
Système de freinage pneumatique	Oui **					
Accessoires installés par le concessionnaire						
	Système de pesage des balles intégré, béquille de stationnement hydraulique, caméra vidéo, système de télémétrie AgCommand®					
	Contrôle électronique de la longueur de balle					

* Selon la législation nationale en vigueur ** En fonction des marchés, veuillez consulter votre concessionnaire Massey Ferguson

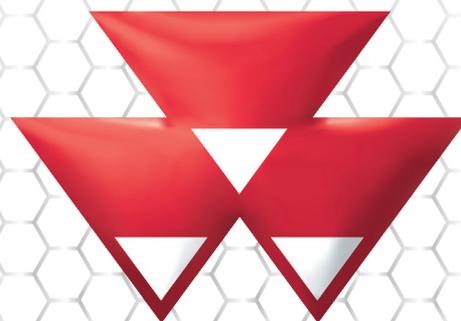
Tous les efforts ont été mis en œuvre pour que les informations contenues dans ce document soient les plus précises possibles. Toutefois, il est possible de trouver des inexactitudes, des erreurs ou des omissions et les caractéristiques de la machine peuvent être modifiées à tout moment, sans préavis. Par conséquent, toutes les caractéristiques doivent être confirmées auprès de votre concessionnaire ou distributeur Massey Ferguson avant tout achat.



Conçu pour répondre aux exigences des saisons les plus difficiles

- 01 Outil compatible avec ISOBUS 11783. Permet un raccordement simple et rapide à un tracteur compatible ISOBUS - de série.
- 02 Attelage universel conçu pour accueillir un large éventail de situations.
- 03 Pare-vent flottant avec rouleau de tassement pour une alimentation parfaite - de série.
- 04 Ramasseur large grande capacité équipé de quatre **vis sans fin** pour une alimentation très performante quelle que soit la récolte et en toutes circonstances.
- 05 Roues de jauge du ramasseur faciles à déposer - de série.
- 06 Choix de la configuration ; variantes « **Packer** », « **ProCut** » ou « **Packer-Cutter** »*.
- 07 La chambre de précompression garantit le chargement maximal du canal de compression, même lors du pressage de petits andains.
- 08 Essieu simple ou essieu tandem avec freinage pneumatique ou hydraulique.
- 09 En option - Pneus flotation 620/40-22,5.
- 10 Coffres à ficelles **faciles à remplir**, suffisants pour toute une journée de travail, avec une capacité de 30 bobines de ficelle grand format.
- 11 Éjecteur de balle à longueur sélectionnable - de série.
- 12 Chambre de compression « **OptiForm** » - MF 2270 XD et MF 2290
- 13 En option - Système de pesage des balles intégré. Simple et précis.
- 14 Rampe à rouleaux ultra-robuste - de série.
- 15 Système de noueur double extrêmement fiable et sûr.
- 16 En option - Contrôle électronique de la longueur des balles.
- 17 Le puissant ventilateur des noueurs à entraînement hydraulique et totalement intégré garantit l'absence de pannes des noueurs - de série.
- 18 Système de lubrification automatique des noueurs totalement intégré - de série.
- 19 Système de lubrification automatique des chaînes principales - de série.
- 20 Circuit hydraulique totalement intégré. Quel que soit le circuit hydraulique qui équipe votre tracteur, les circuits hydrauliques de la presse à balles dédiés au contrôle de la densité et du ventilateur des noueurs sont complètement indépendants.

* La variante « Packer-cutter » n'est disponible que sur les modèles MF 2240 et MF 2250.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Web: www.MasseyFerguson.com

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: Twitter.com/MF_EAME

Instagram: Instagram.com/MasseyFergusonGlobal

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® est une marque mondiale d'AGCO.
© AGCO Limited. 2015 | B-C-F15825/1015 | A-French/1015/1m



Gestion responsable des forêts

